

旭升视觉公司简介

2016/08/12

关于公司

深圳旭升视觉科技有限公司主要研发人员来自西门子、康耐视、三星等知名视觉技术团队，公司以卓越人才和领先技术，专注于图形图像和机器视觉领域的技术进步与应用普及，旨在创造、开发、生产和在世界范围内营销高质量的机器视觉组件和方案产品，并借此帮助各行业客户提高生产效率，降低生产成本，改善产品质量，通过为客户持续地创造价值来实现自身的价值并服务于社会。



公司主营：

- 智能锁螺丝机、光学筛选机的制造
- 机器人视觉系统的集成与应用
- 智能在线检测设备的研发与制造

地址：

青岛公司

崂山区株洲路澳柯玛创新科技园411~413

深圳公司

前海深港合作区前湾一路1号A栋201

河南公司

郑州市经三路金印现代城3号楼20层

网址：<http://www.xushengvision.com>

目录

- 1 机器视觉简介
- 2 视觉技术分类及应用
- 3 视觉技术行业解决方案
- 4 机器视觉标准品

1 机器视觉

机器视觉

用机器代替人眼来做测量和判断



1

提高生产的柔性和自动化水平

2

提高生产效率，降低生产成本

3

提高产品质量，减少不合格产品数量

4

提高设备的使用率，缩短设备停工期

5

测量精确，稳定可靠

6

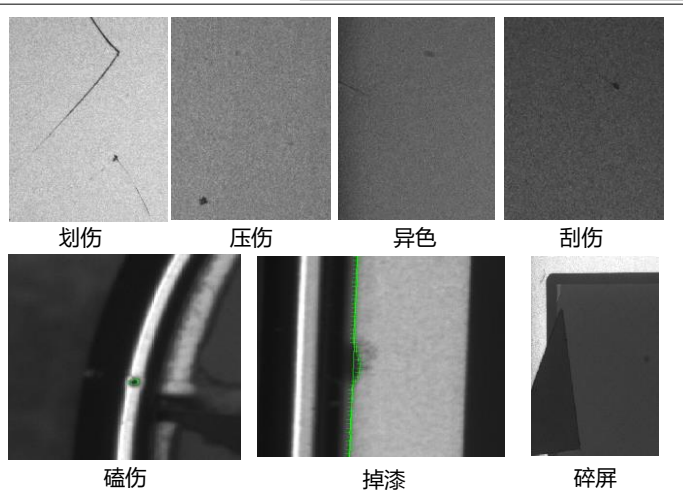
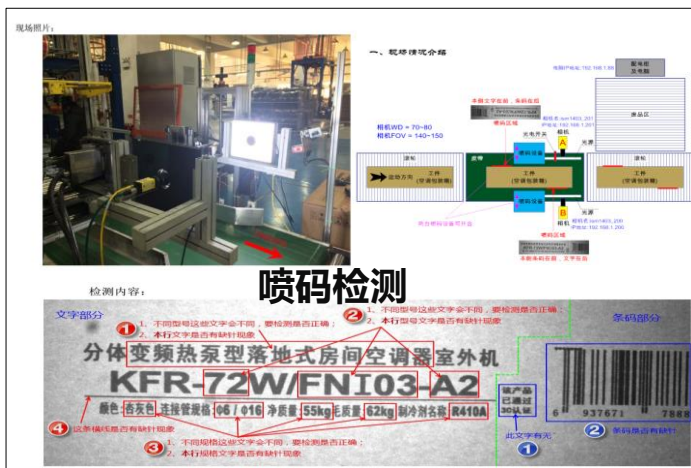
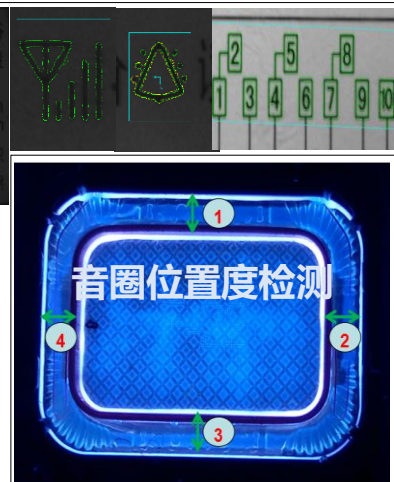
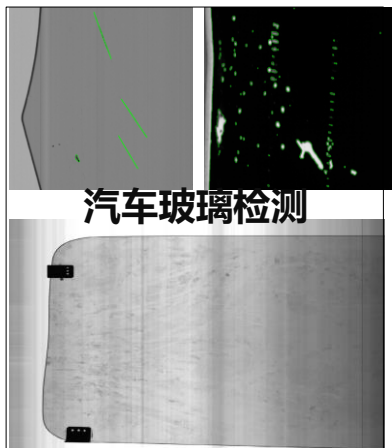
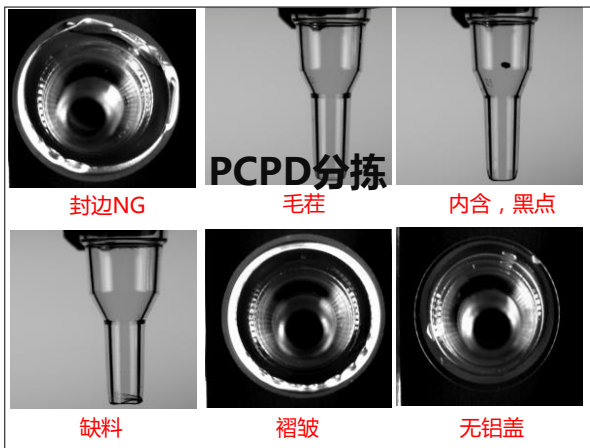
便于实现信息集成，保存产品检测数据

机器视觉系统

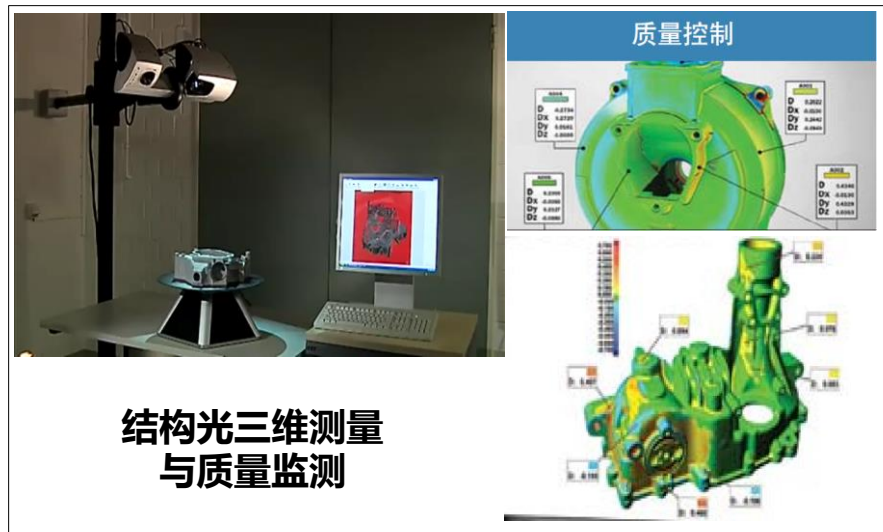
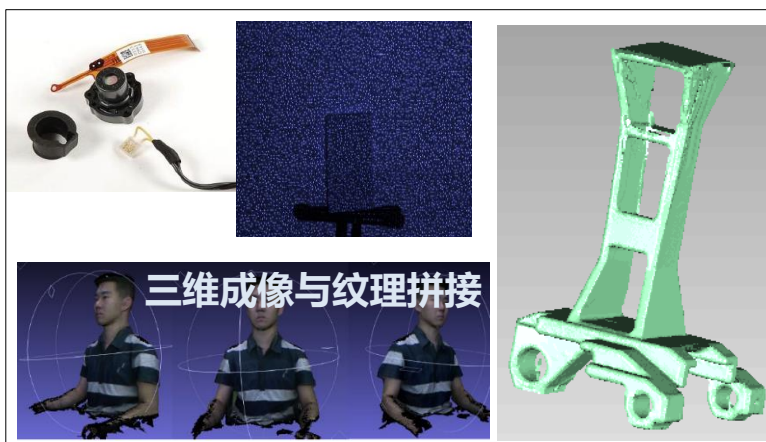
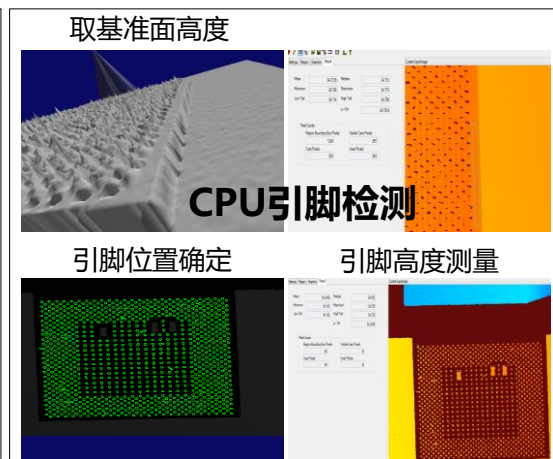
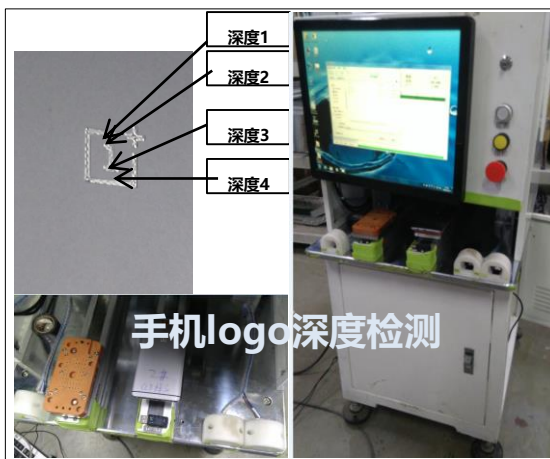
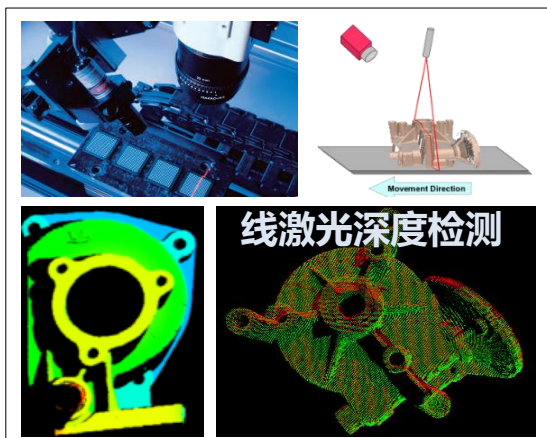
通过机器视觉产品将被摄取目标转换成图像信号，传送给专用的图像处理系统，得到被摄目标的形态信息根据像素分布和亮度、颜色等信息，转变成数字化信号；图像系统对这些信号进行各种运算来抽取目标的特征，进而根据判别的结果来控制现场的设备动作。



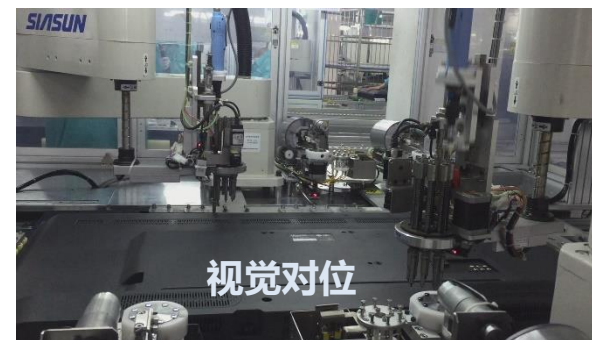
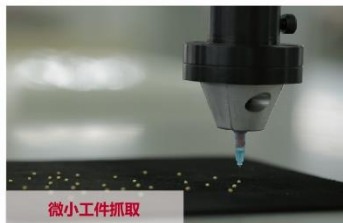
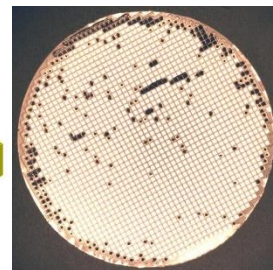
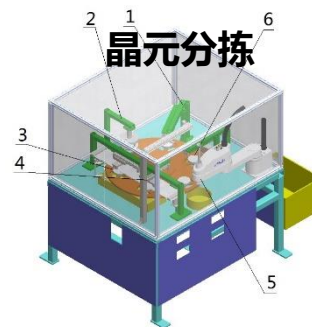
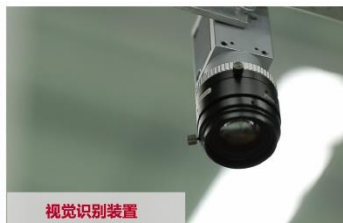
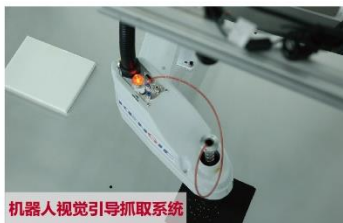
2 2D视觉技术应用



2 3D视觉技术应用



2 视觉引导技术应用



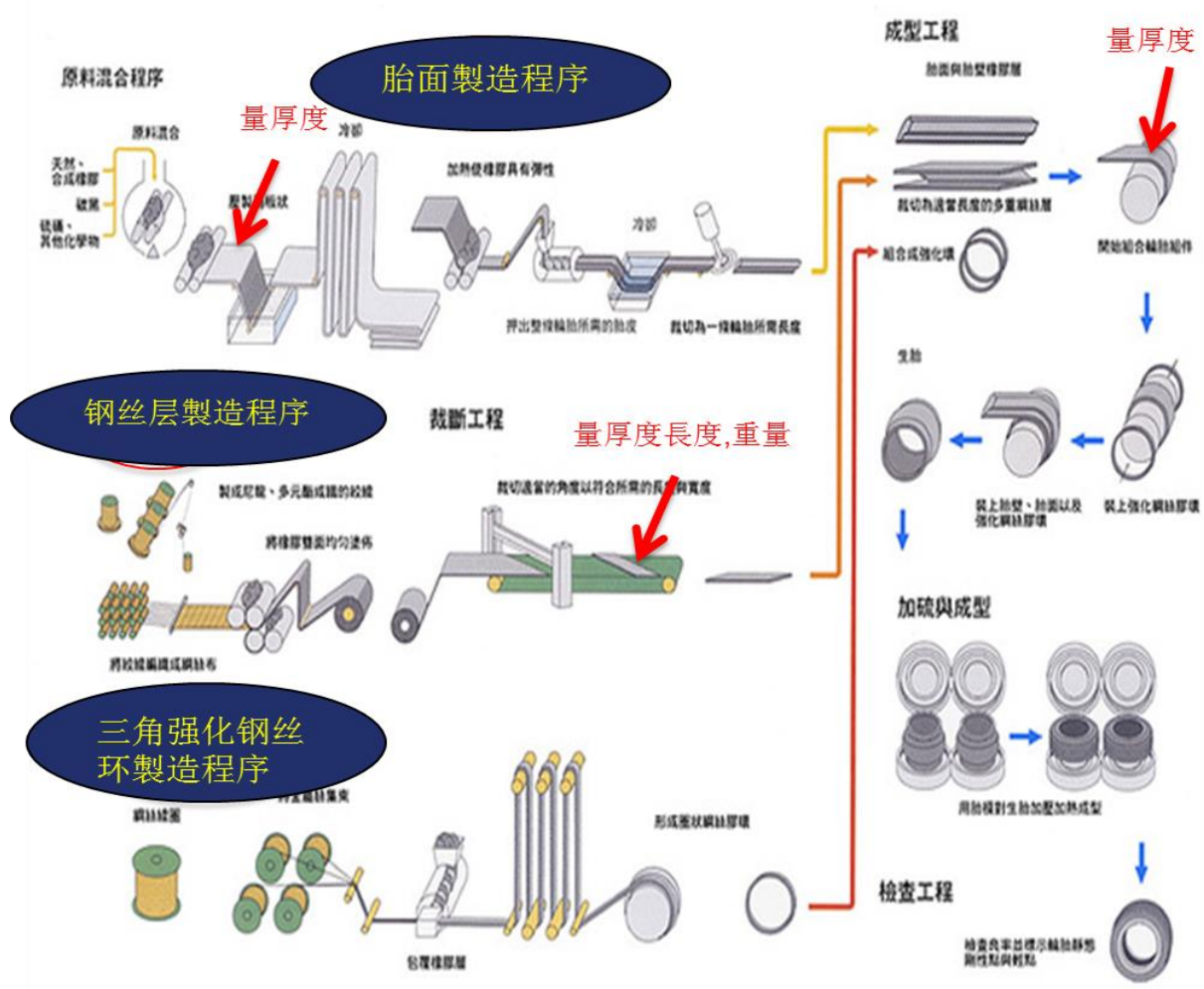
视觉引导胶料抓取



视觉引导码垛




3 轮胎行业应用




1. 分別製造胎面、帘布、胎圈等膠部件
2. 在成型機上將膠部件組合成為生胎
3. 在硫化機中進行加熱硫化，冷卻後進行去胎毛以及成品檢驗

轮胎生产过程看似容易，其实从原料开始，每个步骤都要经过严格的品质管理与精密地计算机流程控制。只有保证轮胎生产过程中的每个环节都达到合格质量控制，才能保证成品轮胎的质量，达到有效控制不良率的目的。

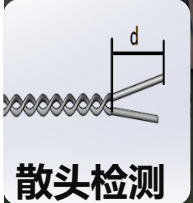
3 轮胎行业应用



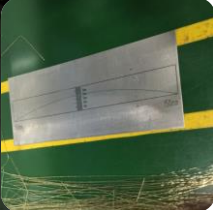
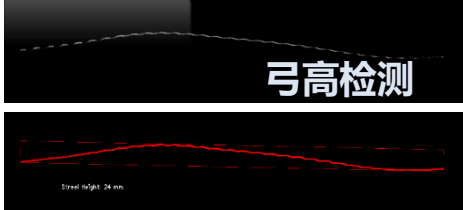
旋转检测



钢帘线检测



散头检测

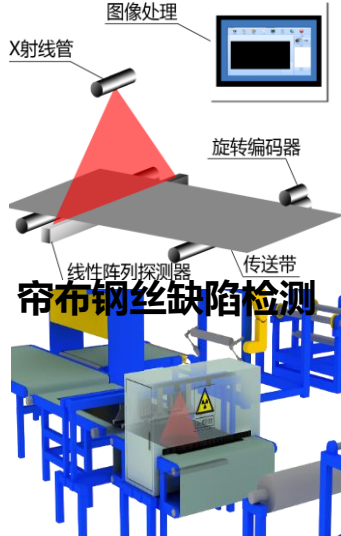



弓高检测

Steel height: 24 mm

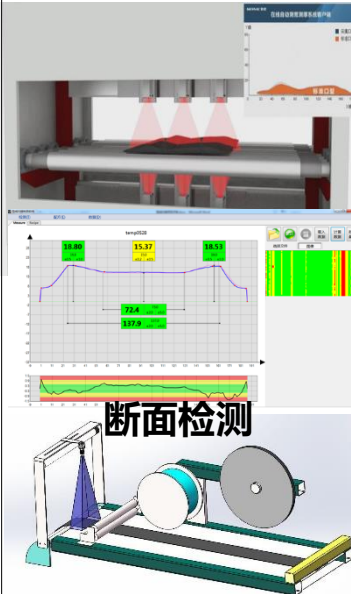


塑料残留检测

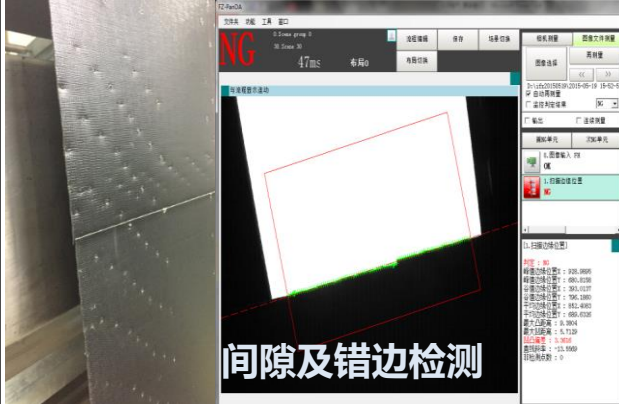


帘布钢丝缺陷检测

X射线管
图像处理
旋转编码器
线性阵列探测器
传送带




断面检测



间隙及错边检测

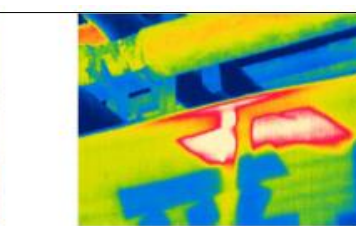
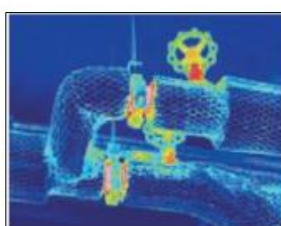
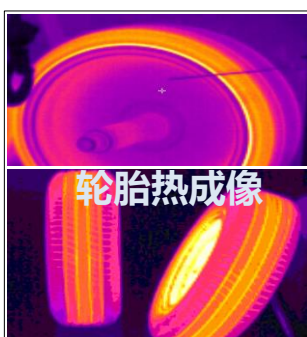
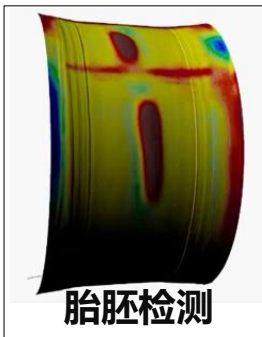
NG 47ms



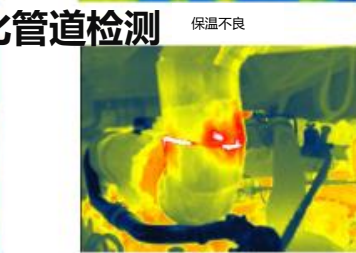
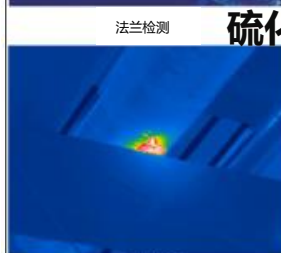
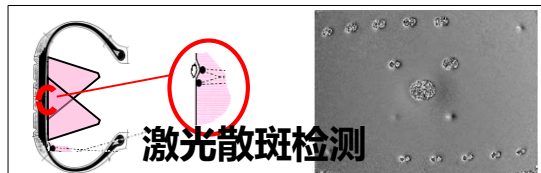
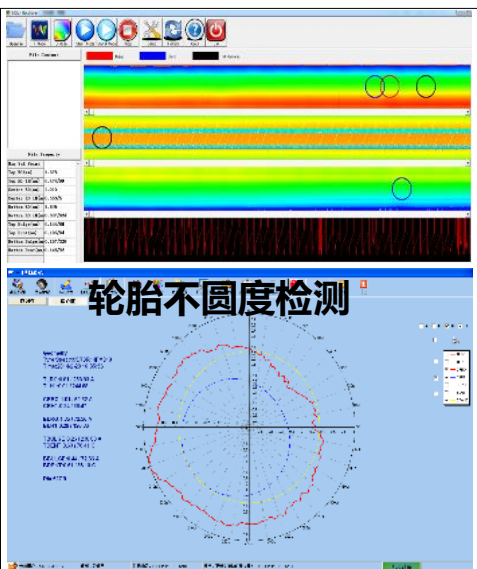
带束层接头检测

CCD相机
成型鼓
激光传感器
现场服务器
结果展示
声光报警
集线器
总服务器

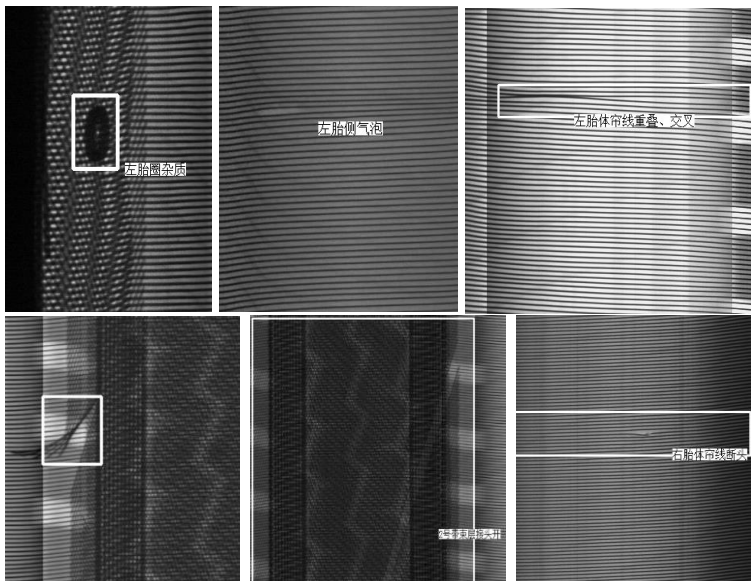
3 轮胎行业应用



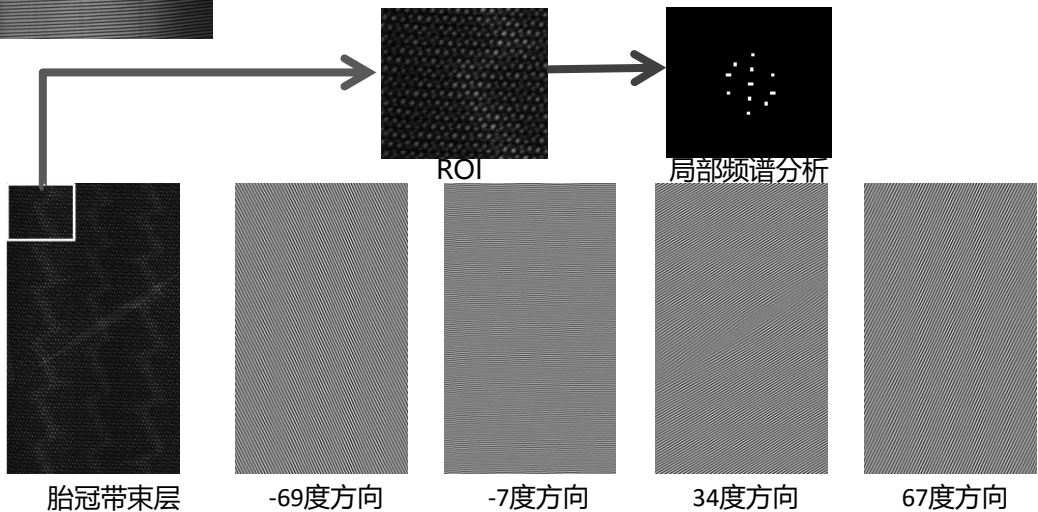
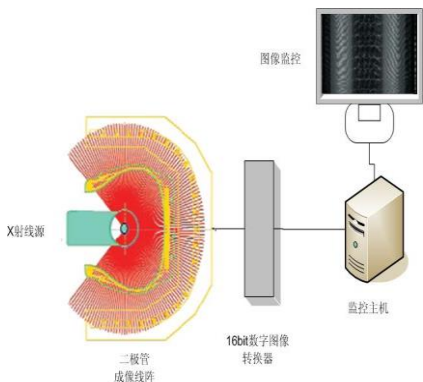
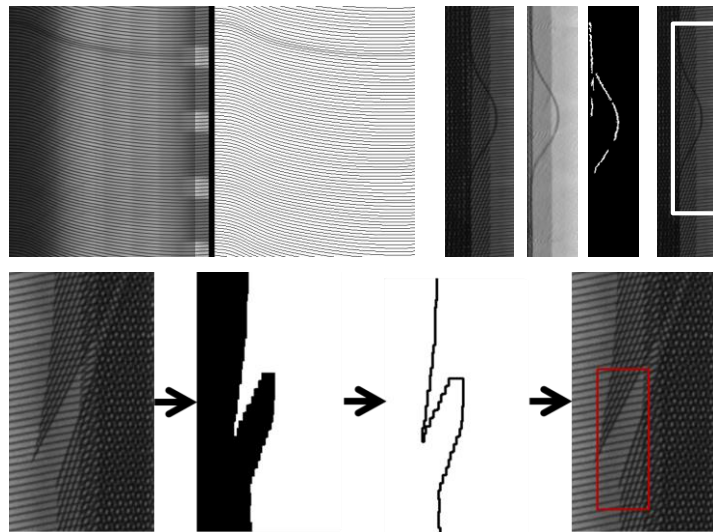
保温不良



3 轮胎行业应用



X光判级软件



胎冠带束层

-69度方向

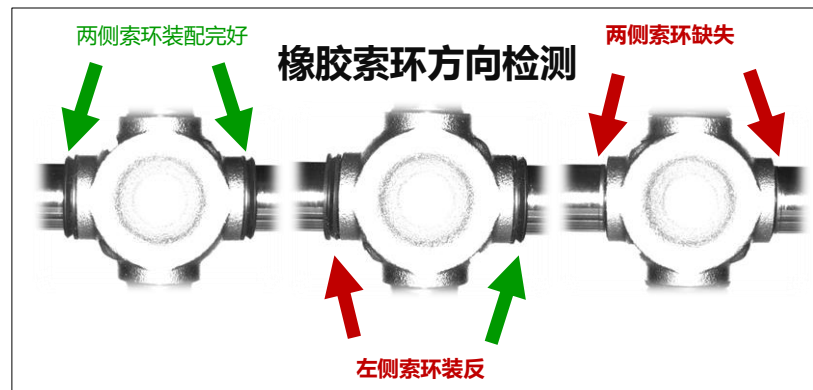
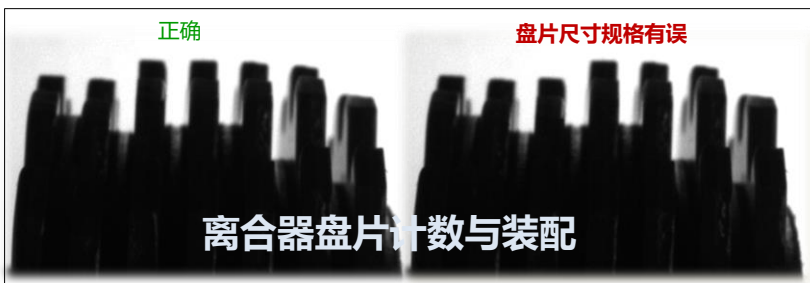
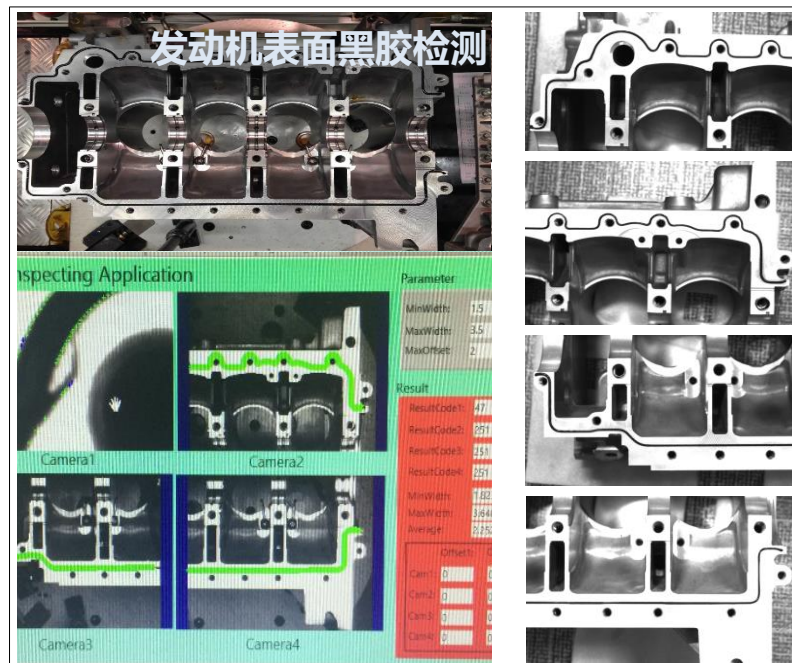
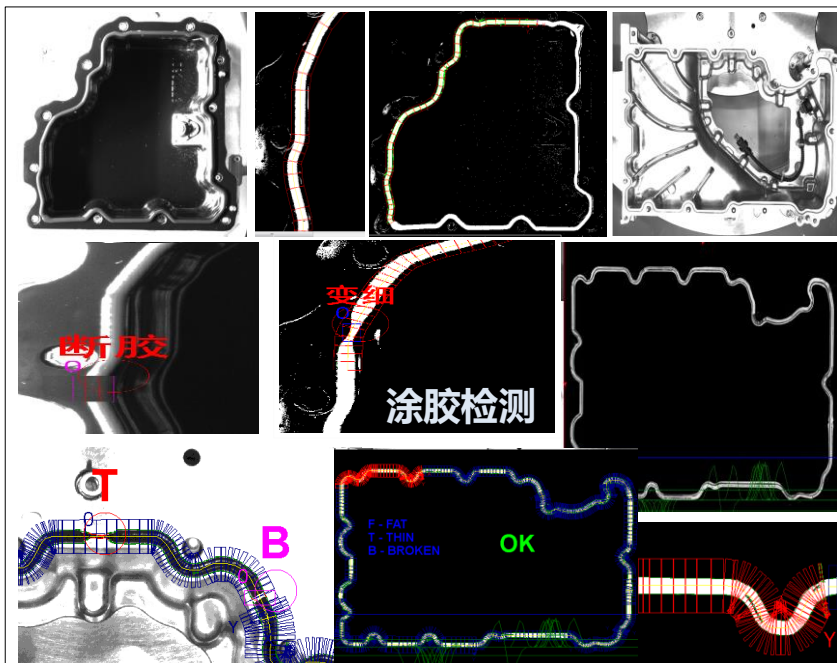
-7度方向

34度方向

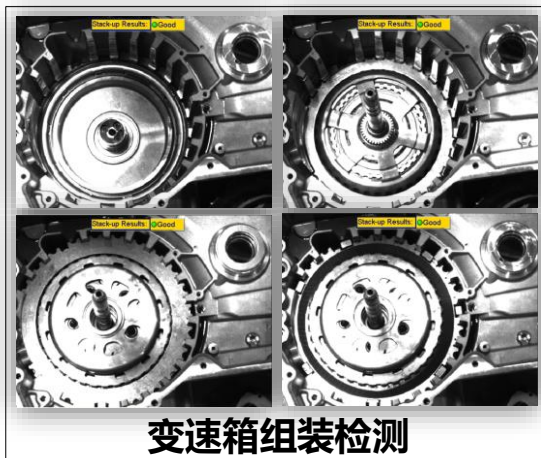
67度方向

基于多通道Gabor滤波技术的多层物料分离提取

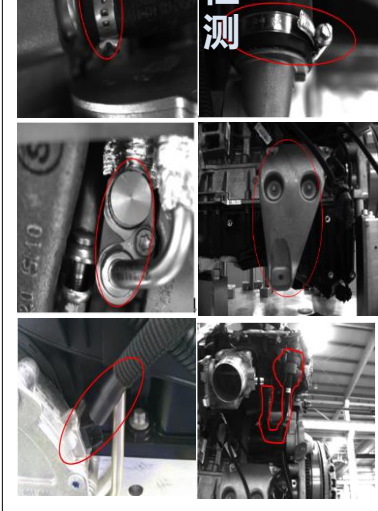
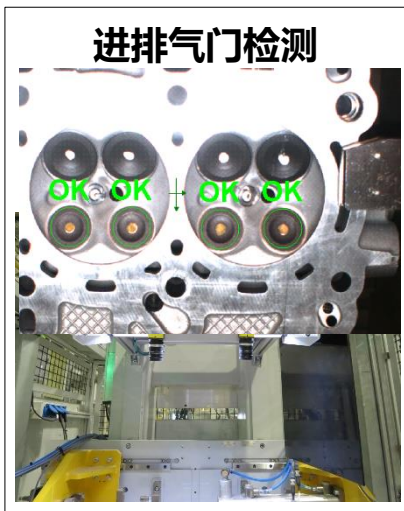
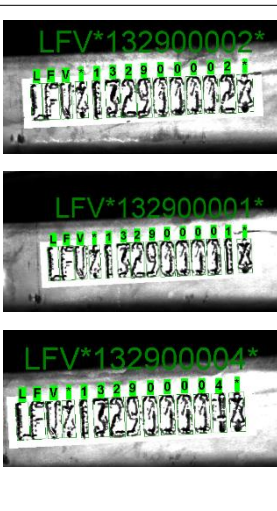
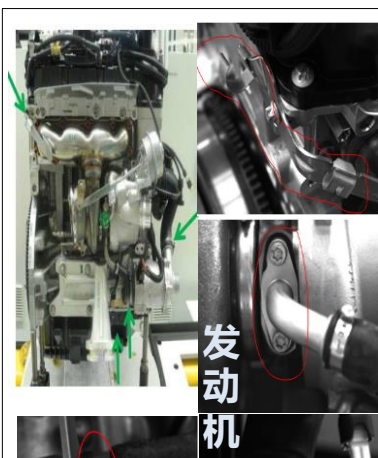
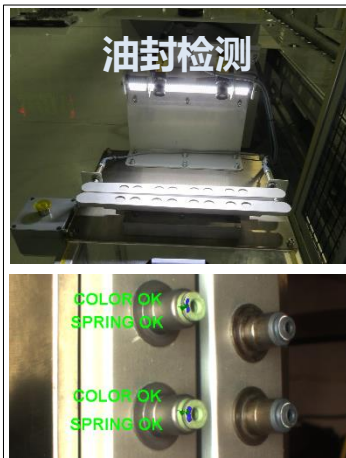
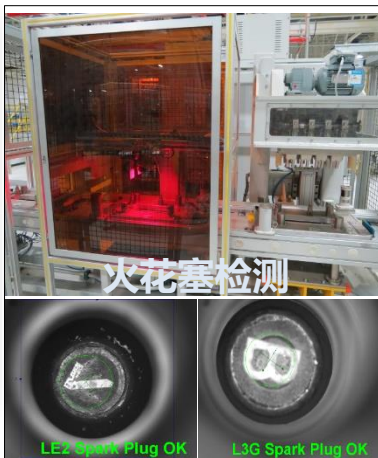
3 汽车行业应用



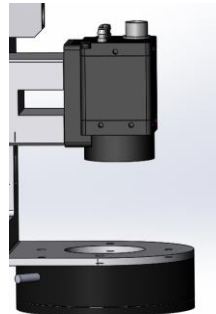
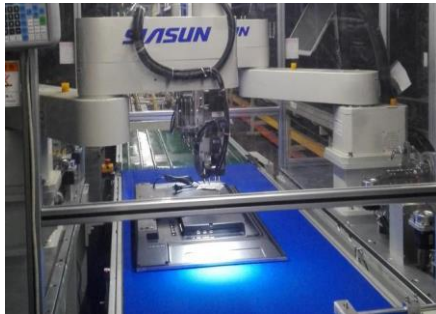
3 汽车行业应用



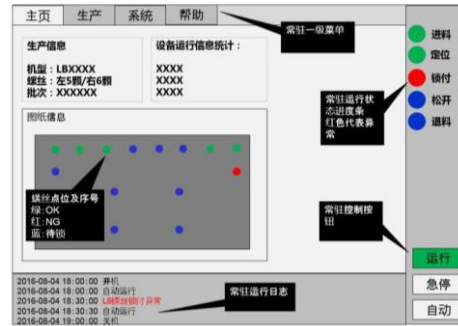
变速箱组装检测



4 视觉标准设备



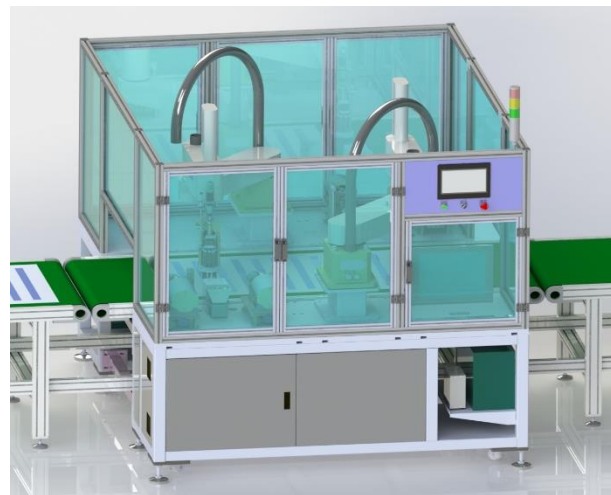
光学定位



智能快速转产及双机器人智能协作

- 无需人工示教
- CAD图纸自动解析导入
- 机器人坐标系精确转换
- 双机器人智能防撞
- 产品数据库保存

传统机械定位	光学定位
易导致喷塑外壳掉漆、模组屏膜片脱出	对产品无损伤
电视机塑料产品边框挤压变形，影响打钉精度	对产品无挤压，结合CAD图纸解析功能，实现精确打钉及智能转产
抱夹、松开动作影响设备节拍（定位耗时4-5秒）	对产品快速定位（定位耗时约2秒）
未来产品趋向超薄产品，无机械抱夹空间	光学定位方式，对产品边角实时图像采集，可适应未来电视机发展趋势



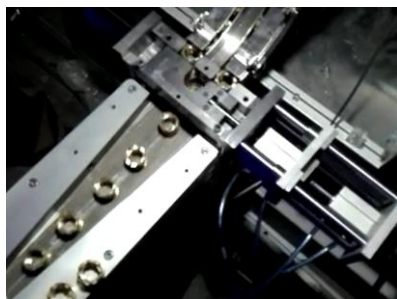
模块化锁螺丝标准机

- 模块化设计，自由组合
- 单锁螺丝机可独立作业
- 双锁螺丝机可串行作业
- 双锁螺丝机可并行协调

4 视觉标准设备



定制各种振动盘



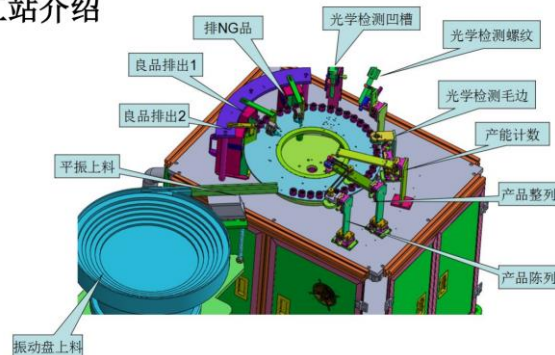
并道技术提升产能



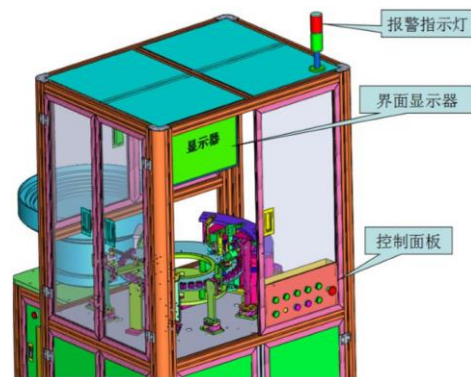
智能光学筛选机

- 模块化设计
- 检测项目CCD选配
- 选配自动供料系统
- 稳定作业，提升良品率

工位介绍



视觉测量和识别技术



标准化控制系统

谢谢！